

TYPE SHDC-1200×1100-100T

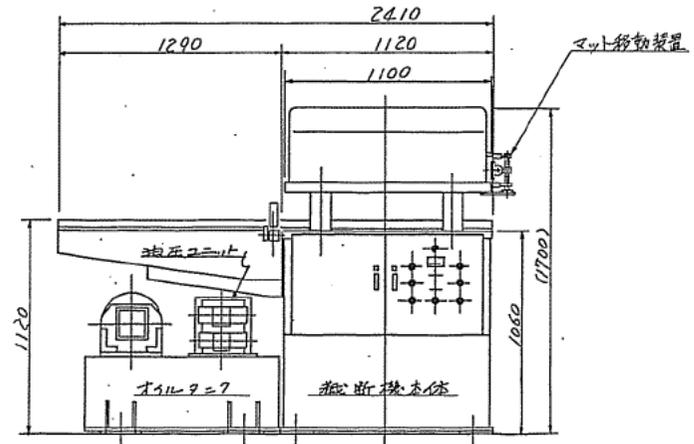
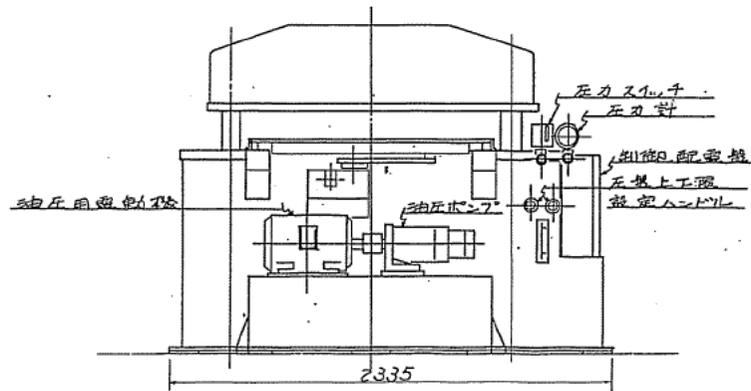
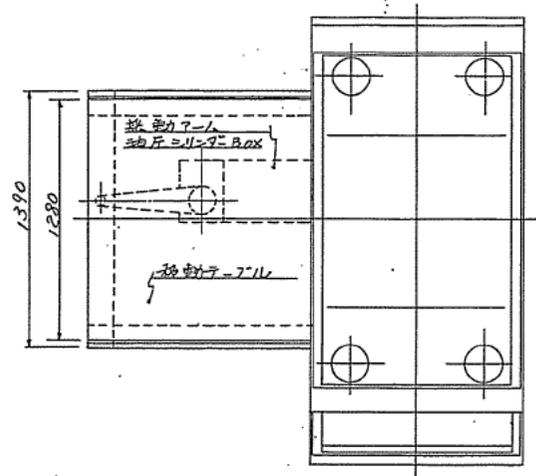
主な仕様

(片面テーブル)

有効作業面積	1200×1100	mm
圧盤上下ストローク	20～110	mm
最高截断圧力	100	t o n
最高使用油圧力	210	kg/cm ²
油圧用電動機	7.5kw 6p	
油圧シリンダー内径	φ170×2本	mm
スライド軸径	φ100×4本	mm
圧盤左右同調方式	機械式同調機構	
電気制御方法	シーケンサー制御方法	
制御盤取付位置	本機側面取付	
総電気容量	9	kw
機械本体寸法	2335×1120×1700	mm
機械据付面積	2335×2410×1700	mm
機械標準塗装色	ライトブルー	
概略機械重量	8000	kg
油圧作動油量	400	ℓ
本体潤滑油量	80	ℓ
テーブル方式	鉄板方式(片面テーブル)	
テーブル移動方法	油圧揺動アーム方式	
テーブル有効面積	1200×1100	mm
自動一行程スタートSW	フートスイッチ	
抜型種類	トムソン刃(ベニヤ組込み)	
抜型の高さ	23.6(20以下使用不可)	mm
抜型取付方法	テーブル上直置(刃物上向)	
截断板種類	PP板 t5	mm
最大ハイト	145	mm
圧盤下降限設定方法	LS / PS	
付属装置	エアー吹出し装置	
	テーブル前進限固定装置	
	マット移動装置 各一式	

主+仕様

有効裁断面積	1200x1100 mm	油圧用電動機	7.5 kw 6 P
最高裁断圧力	100 Ton	圧上リ物物用	63°x2.500t
最高使用油圧	210 kg/cm ²	油圧用油量	400 l
左右同期方式	機械式同期	操作方式	専先指定
圧盤上下ストローク	60 mm	重量	≒ 8000 kg
圧盤上下ストローク	20~110 mm		



画法	三角法	尺度	1/20				
図名	自動油圧裁断機仕様図			pe	Dr	Tr	h
機種	SHDC-1200x1100-100			Jun. 2004		2881-035	